
	<b>EJÉRCITO NACIONAL DE COLOMBIA</b>				
<b>COMANDO DE PROCESO</b>	INGENIEROS	<b>FORMATO</b>	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS		
	DISEÑO Y DESARROLLO	<b>CÓDIGO</b>	DI-FT-06		
<b>FECHA EMISIÓN</b>	MARZO 7 DE 2011	<b>VERSIÓN</b>	01	<b>HOJA</b>	1 DE 2

IDENTIFICACIÓN					
<b>CAPITULO:</b>	<b>CUBIERTAS</b>	<b>CODIGO</b>		CB-10.20	
<b>ITEM:</b>	CANAL EN LAMINA GALVANIZADA Cal .18 d/ 0.60 m. (Suministro e instalación con wash primer + esmalte + anclaje a muro + sikaflex 1A)	<b>CODIGO</b>	CB-10.20	<b>UM</b>	M

<b>1. DESCRIPCION</b>	
Realizar la respectiva ejecución de: CANAL EN LAMINA GALVANIZADA Cal .18 d/ 0.60 m. (Suministro e instalación con wash primer + esmalte + anclaje a muro + sikaflex 1A)	
<b>2. PROCEDIMIENTO DE EJECUCION</b>	
<ul style="list-style-type: none"> <li>Verificar que en el trazado haya la menor cantidad de cambios de dirección posible.</li> <li><b>Cualquier detalle que se muestre en los planos o APU y no figuren en las especificaciones tendrá tanta validez como cualquiera de los tres documentos.</b></li> </ul>	
<b>3. TOLERANCIAS PARA ACEPTACION</b>	SI <input type="checkbox"/> NO <input checked="" type="checkbox"/>
<b>4. ENSAYOS A REALIZAR</b>	SI <input checked="" type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/>
<b>5. MATERIALES</b>	SI <input checked="" type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/>
-LAMINA GALVANIZADA Cal. 18 Tipo Acesco o equivalente. -WASH PRIMER Componente A - 1/4 gl Ref. 509A o equivalente -WASH PRIMER Componente B - 1/4 gl Ref. 509B o equivalente -ESMALTE SINTETICO BRILLANTE -SIKAFLEX 1A Plus i-cure - tubo 300 cc o equiv -SOLDADURA DE ESTAÑO 60-40 250gr 1/16" (1.6 mm) -PLATINA SOPORTE 2"x3/16"	
<b>6. EQUIPO</b>	
-EQUIPO BASICO ( Herramienta menor ) -ANDAMIO METALICO TUBULAR (Sección de 2 marcos de 1.50*1.50 m.con 2 crucetas de 2.30 m.) ds	
<b>7. DESPERDICIOS</b>	<b>8. MANO DE OBRA</b>
Incluidos SI <input checked="" type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/> Remitirse al APU	Incluida SI <input checked="" type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/>
<b>9. REFERENCIAS Y OTRAS ESPECIFICACIONES</b>	
SI <input checked="" type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/>	
<ul style="list-style-type: none"> <li></li> </ul>	
<b>10. MEDIDA Y FORMA DE PAGO</b>	
La medición y conteo será el resultado de cálculos efectuados sobre Planos. Se medirán longitudes en cualquier dirección y las curvas lo más aproximadas posible. El precio unitario al que se pagará será el consignado en el contrato.  El costo incluye: <ul style="list-style-type: none"> <li>MATERIALES.</li> <li>EQUIPO BASICO (Herramienta menor).</li> <li>MANO DE OBRA.</li> </ul>	
<b>11. NO CONFORMIDAD</b>	

ELABORO: CENTRO DE COSTOS C-4 COING	REVISO:	ACTUALIZO: CENTRO DE COSTOS SLZ
FECHA: MAYO 19 DE 2008	FECHA:	FECHA: MAYO 2021

	EJÉRCITO NACIONAL DE COLOMBIA					
COMANDO DE PROCESO	INGENIEROS	FORMATO	ESPECIFICACIONES TECNICAS			
	DISEÑO Y DESARROLLO	CÓDIGO	DI-FT-06			
FECHA EMISIÓN	MARZO 7 DE 2011	VERSIÓN	01	HOJA	2	DE 2

En caso de no conformidad con estas especificaciones, durante su ejecución ó a su terminación, las obras se considerarán como mal ejecutadas. En este evento, el Constructor deberá reconstruirlas a su costo y sin que implique modificaciones y/o adiciones en el plazo y en el valor del contrato.

**12. ANEXOS** (Tablas, gráficos o esquemas)

SI ☐

NO ☒

ELABORO: CENTRO DE COSTOS C-4 COING	REVISÓ:	ACTUALIZO: CENTRO DE COSTOS SLZ
FECHA: MAYO 19 DE 2008	FECHA:	FECHA: MAYO 2021